

## MULTIBOND 35

Revizyon: 25/03/2011

Sayfa 1 / 2

### Teknik Özellikler:

Baz	Melez-polimer
Kıvam	Macun
Kurutma Sistemi	Nem kürü
Doku oluşumu(*) (20°C/%65 bağıl nem)	Yaklaşık 10 dk.
Kuruma hızı(*) (20°C/%65 bağıl nem)	2-3mm/24 sa
Sertlik (DIN 53505)	40 ± 5 Shore A testine göre
Özgül Ağırlık (DIN 53479)	1.60 g/ml
Maksimum bozunma	± %20
Sıcaklık dayanımı (tamamen kuru)	-40°C +90°C arası
Esnek geri dönme (ISO 7389)	>%75
Elastisite Modülü %100 (DIN 53504)	0,80 N/mm <sup>2</sup>
Kopma dayanımı (DIN 53504)	1,50 N/mm <sup>2</sup>
Kopma anındaki uzama (DIN 53504)	%400

(\*)Bu değerler sıcaklık, nem, yüzey tipi gibi çevresel faktörlere bağlı olarak değişebilir.

### Ürün:

MULTIBOND 35, yüksek kalitede, tek bileşenli, yüksek yapışma gücüne sahip melez-polimer esaslı dolgu/yapıştırma malzemesidir.

### Özellikler:

- Yüksek yapışma gücü
- Kolay işlenebilirlik ve sonlandırma
- Su bazlı boya ile boyanabilir.
- Tam kurumadan sonra daima elastik

### Uygulamalar:

- İnşaat ve yapı endüstrisinde yapıştırma ve sızdırmazlık
- Sıhhi ve mutfak alanlarında- küf oluşumuna dirençlidir.
- Titreşimli konstrüksiyonların yapısal bağlanması/yapıştırılması uygulamaları
- Zemin derz dolgusu
- Doğal taşların sızdırmazlığı ve yapıştırılması (mermer, granit,..)

### Paketleme:

Renk: beyaz ve gri, isteğe bağlı diğer renklerde  
Ambalaj: kartuş 290mL

### Raf Ömrü:

+5 ° C ile +25 ° C arasındaki sıcaklıklarda, serin ve kuru bir depolama alanında, açılmamış ambalajında en az 12 ay.

### Kimyasal etkenlere direnç:

Su, alifatik çözücüler, mineral yağ, gres yağı, seyreltilmiş anorganik asitler ve alkalilere karşı iyi direnç. Aromatik çözücüler, konsantre asitler, klorlu hidrokarbonlara karşı düşük direnç

### Ek yeri Boyutu:

Minimum genişlik: 2mm (yapıştırma uygulamalarında)  
5mm (birleşme noktalarında)  
Maksimum genişlik: 10mm (yapıştırma uygulamalarında)  
30mm (birleşme noktalarında)  
Minimum derinlik: 5mm (birleşme noktalarında)  
Öneri: Ek yeri genişliği= 2 x ek yeri derinliği

### Yüzeyler:

Yüzey hali: Temiz, toz ve yağdan arındırılmış  
Astar boya: gözenekli yüzeyler Primer 150 ile astarlanmalıdır, gözeneksiz yüzeyler üzerinde yüzey aktivatör kullanılabilir.

Uygulamadan önce ön uyumluluk testi öneriyoruz.

Not: Bu belgede bulunan yönergeler bizim deneylerimiz ve deneyimlerimizin sonucudur ve iyi niyet yaklaşımı doğrultusunda sunulmuştur. Malzeme ve yüzeylerin çeşitliliği ve kontrolümüz dışındaki uygulamaların çok sayıda olması sebebiyle elde edilen sonuçlar için herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Ancak her durumda ön deneylerin uygulanması önerilir.

## MULTIBOND 35

Revizyon: 25/03/2011

Sayfa 2 / 2

**Uygulama:**

Yöntem: Manuel veya pnömatik derz dolgu tabancası  
Uygulama sıcaklığı: +5°C +35°C arası  
Temizleme: Uygulamadan hemen sonra ve kurumadan önce Fix ALL temizleyici ile  
Alet ile şekillendirme: doku oluşumundan önce sabunlu çözelti ile  
Onarım: Multibond 35 ile

**Sağlık ve Güvenlik önerileri:**

Genel endüstriyel hijyen uygulayınız.  
Daha fazla bilgi için pakete bakın.

**Açıklamalar:**

- Multibond 35, boyanabilir, ancak mevcut boyaların ve verniklerin çeşitliliğinin çok fazla olması nedeniyle uygulamadan önce bir uyumluluk testi şiddetle önerilir. Alkid reçine bazlı boyaların kuruma süresi artabilir.
- Mevcut substrat çeşitliliğinin geniş olması sebebiyle Soudal bir ön uyumluluk testi önerir.
- Bu ürün bir cam macunu olarak kullanılamaz.

Not: Bu belgede bulunan yönergeler bizim deneylerimiz ve deneyimlerimizin sonucudur ve iyi niyet yaklaşımı doğrultusunda sunulmuştur. Malzeme ve yüzeylerin çeşitliliği ve kontrolümüz dışındaki uygulamaların çok sayıda olması sebebiyle elde edilen sonuçlar için herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Ancak her durumda ön deneylerin uygulanması önerilir.